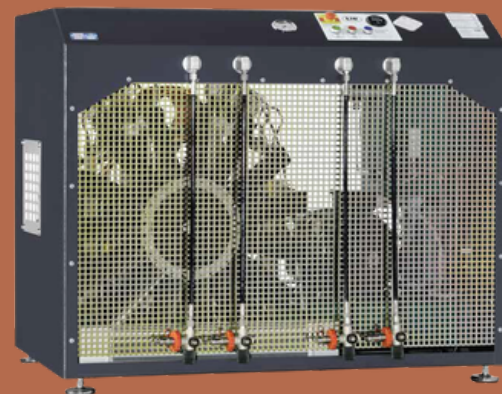


COMPRESSOR

LW SC-750 E



INTRODUÇÃO

A **TECNIQUITEL** oferece qualidade a uma relação preço/desempenho imbatível com a série Super Charger.

CONCEITO

Os nossos **modelos SC** são ideais para mergulho, tiro desportivo e bombeiros. Graças à multiplicidade de opções possíveis, os Super Chargers oferecem um pacote completo e sem preocupações. Todos os modelos se centram numa elevada fiabilidade, facilidade de utilização e equipamento personalizado.

DESCRIÇÃO

- Electro-motor.
- Caixa em aço revestido a pó (RAL 7016).
- Componentes do bloco do compressor de alta resistência.
- Dreno automático de condensados.
- Paragem automática à pressão final.
- Contador de horas.
- Pannel de comando com botões de arranque/paragem e teste de condensação, bem como interruptor de paragem de emergência.
- 4x Mangueira de enchimento c/ válvula de enchimento.
- Interruptor de proteção do motor.
- Interruptor de segurança.
- Válvula de manutenção da pressão e de não retorno.
- Todos os pistões com anéis de aço.
- Bomba de óleo de baixa pressão e crivo de óleo.
- Separadores de óleo/água em aço inoxidável.
- Válvulas de segurança após cada fase.
- 4 válvulas concêntricas de aspiração/pressão.
- Pressão de enchimento à sua escolha (200 ou 300 bar).
- Ligações à sua escolha (DIN 200 bar ou 300 bar, CGA 200 bar ou 300 bar e INT).
- Purificação do ar respirável em conformidade com a norma EN 12021.

CARACTERÍSTICAS

- Sistema de arranque automático.
- Pressões de enchimento paralelas de 200 e 300 bar.
- Monitorização das fases com paragem em caso de sentido de rotação errado.
- Monitorização da temperatura ambiente.
- Medidor de pressão do óleo.
- Manómetros intermédios.
- Controlo da pressão do óleo com paragem automática.
- Indicação da temperatura do óleo com paragem automática.
- Indicador luminoso - intervalo de manutenção.
- Monitorização da temperatura da cabeça do cilindro com paragem automática.
- Monitorização do filtro Puracon.
- Controlo remoto do separador - RTC.
- Saída adicional de alta pressão.
- Cabo de alimentação e ficha.
- Kit de ligação do arrefecedor de ar.
- Tensões / frequências especiais a pedido.

DADOS TÉCNICOS

PRODUTO	
Tipo	Compressor de pistão arrefecido a ar
Taxa de carregamento * [litro/min] / [Nm³/h] / [cfm]	750 / 45 / 26.5
Pressão máx. Pressão máxima [bar]	350 / 420
RPM [1/min]	1170
N.º de cilindros / N.º de fases	4 / 4
Tipo de motor principal	E-Motor
Potência de acionamento [kW] com 50 Hz / 60 Hz	15.0 / 18.0
Arrefecimento de ar [m³/h] com 50 Hz / 60 Hz	4500 / 5400
Tipo de lubrificação	Bomba de óleo
Capacidade de óleo [litro]	2.9
Pressão do óleo [bar]	2.0 (+/- 0.1)
Temperatura de funcionamento [°C]	+5°C a +45°C
Capacidade do filtro [m³ a +20°C] **	1200 (a +20°C / aprox. 26,7 h)
Dimensões L x P x A [mm]	1540 x 820 x 1032
Peso [kg]	405
Nível de ruído (medido a 1 m) [dB(A)]	83

* Medido por enchimento do depósito (10 l) de 0 - 200 bar, ± 5%.

** Em conformidade com a norma EN 1202

CÓDIGOS DE ENCOMENDA

DESCRIÇÃO	CÓDIGO
COMPRESSOR LW SC-750 E	XXXXXXX

Compressor LW SC-750 E, em idioma Português.

Todos os dados aqui contidos podem ser alterados sem aviso prévio, por razões de ordem técnica ou legal.

