

COMPRESSOR

LW 320 E II



INTRODUÇÃO

Compressor de alta pressão para aplicações industriais de hidrogénio.

CONCEITO

O compressor **LW 320 E II** funciona a baixa velocidade e é adequado para funcionamento contínuo. Com baixos custos de manutenção e, através dos componentes industriais sobredimensionados, proporciona máxima fiabilidade.

DESCRIÇÃO

O **LW 320 E II** é fornecido com cablagem completa, pronto para ligação com fecho automático, drenagem automática de condensados e ciclo de arranque estrela/triângulo.

CARACTERÍSTICAS

- Electro-motor (**E-Motor** / **400V** / **3 fases** / **50 Hz**).
- Caixa em aço revestido a pó (**RAL 6026**).
- Ligações à escolha (DIN 200 bar ou 300 bar, CGA 200 bar ou 300 bar e INT).
- Purga automática de condensados com arranque/paragem sem pressão.
- Paragem automática à pressão final.
- Contador de horas.
- Interruptor de proteção do motor.
- Pannel de comando com botão de arranque/paragem e de teste de condensação, bem como interruptor de paragem de emergência.
- Monitorização de fases (por exemplo, sentido de rotação).
- À sua escolha 4x mangueira de enchimento c/ válvula de cruzamento ou saída de alta pressão incl. mangueira de alta pressão de 1.500 mm.
- Válvula de manutenção da pressão e de não retorno.
- Todos os pistões com anéis de pistão em aço.
- Sistema de lubrificação melhorado com bomba de óleo regulável.
- Bomba de óleo de baixa pressão com crivo de óleo.
- Separadores de óleo/água em aço inoxidável.
- Depósito de condensados de 10 l com silenciador de ventilação.
- 3 x válvulas concêntricas de aspiração/pressão após cada fase.
- Pressão de enchimento à sua escolha (200 ou 300 bar).
- Purificação do ar respirável em conformidade com a norma **EN 12021**.



LW 320 E II incl. manómetros de pressão inter-estágios e monitorização da temperatura do óleo

APLICAÇÕES

O **LW 320 E II** é ideal para lojas de mergulho, clubes de mergulho e escolas de mergulho, bem como para estações de enchimento de ar respirável de média dimensão.

DADOS TÉCNICOS

LW 320 E II	
Tipo:	Compressor de pistão arrefecido a ar
Capacidade [litro/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	320 / 19.2 / 11.3
Pressão máx. Pressão [bar]:	350
RPM [1/min]	1450
N.º de cilindros / N.º de fases:	3 / 30
Tipo de motor principal:	E-Motor / 400V / 3 fases / 50 Hz
Potência de acionamento [kW]:	7.5
Necessidade de ar de arrefecimento[m³/h]:	2250
Tipo de lubrificação:	Bomba de óleo + óleo de salpicos
Capacidade de óleo [litro]:	1.8
Pressão do óleo [bar]:	1.8 (+/- 0.3)
Temperatura de funcionamento [°C]:	+5°C a +45°C
Capacidade do filtro [m³ a +20°C] 1):	900 (a +20°C / aprox. 46 h)
Dimensões L x P x A [mm]:	1250 x 600 x 1000
Peso [kg]:	243
Nível de ruído (medido a 1 m) [dB(A)]:	83

1) Em conformidade com a norma EN 12021

OPÇÕES

- Sistema de arranque automático.
- Pressões de enchimento paralelas de 200 e 300 bar.
- Manómetro de pressão do óleo.
- Medidores de pressão intermédios.
- Controlo da pressão do óleo com paragem automática.
- Controlo da temperatura da cabeça do cilindro com paragem automática.
- Indicação da temperatura do óleo com paragem automática.
- 2,3 l Caixa do filtro.
- 0,8 l Pré-filtro (Aumento da vida útil do filtro em cerca de 5 horas).
- Controlo remoto Pro - RPC.
- Saída de alta pressão adicional.
- Cabo de alimentação e ficha.
- Tensões especiais (230 a 690 V) e frequências (60 Hz) a pedido.
- Monitorização do filtro Puracon (desligamento automático disponível).



NOVO - Bomba de óleo regulável com crivo de óleo.

CÓDIGOS DE ENCOMENDA

DESCRIÇÃO	CÓDIGO
COMPRESSOR LW 320 E II	Sob Consulta



Compressor LW 320 E II, em idioma Português.

Todos os dados aqui contidos podem ser alterados sem aviso prévio, por razões de ordem técnica ou legal.

