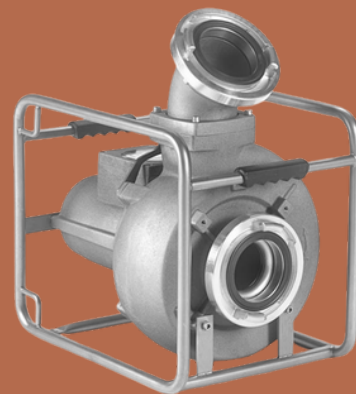


BOMBA PARA ÁGUAS RESIDUAIS

ATP 20 R



INTRODUÇÃO

A **TECNIQUITEL** disponibiliza bombas para águas residuais, que vão de encontro às necessidades do utilizador.

CONCEITO

As **bombas multiusos MAST** são bombas centrífugas com aspiração automática, resistentes à sujidade, isentas de manutenção e facilmente transportáveis. São excecionalmente fiáveis e robustas ao mesmo tempo que são potentes mas económicas no seu consumo. As **bombas MAST** foram concebidas para aplicações exigentes.

DESCRIÇÃO

Bombas submersíveis para águas residuais MAST para bombear águas sujas e residuais não clarificadas com sólidos em suspensão de fibra longa e sólidos até **Ø 80 mm** - à prova de entupimento, seguras para funcionamento a seco, sem câmara de óleo.

VANTAGENS

- Direção de rotação automática.
- Proteção contra sobrecarga (PTC).
- Proteção de baixa tensão.
- Proteção contra falhas de fase.
- Monitorização do empanque mecânico.
- Bloqueio de segurança de reinício automático.
- Motor elétrico encapsulado.
- Seguro para funcionamento a seco.
- Sem óleo e sem silicone.
- Sem manutenção.



APLICAÇÃO

- Águas residuais não tratadas e águas residuais com materiais em suspensão e sólidos de fibra longa.
- **Máxima submersão:** 20m.
- **Temperatura máxima do líquido:** 60° C.
- **Densidade máxima do líquido:** 1,1 kg/dm³.
- **Limitações de pH:** 5-8.

CARACTERÍSTICAS

BOMBA PARA ÁGUAS RESIDUAIS ATP 20 R

- Água de esgoto 3~400V 50Hz

PROTEÇÃO CONTRA ARRANCAMENTO

- Fácil substituição do cabo

PROTEÇÃO TOTAL DO MOTOR

- Sentido de rotação automático.
- Proteção contra sobrecarga (PTC).
- Proteção de baixa tensão.
- Proteção contra falhas de fase.
- Monitorização do empanque mecânico.
- Bloqueio de segurança de reinício automático.

- Motor elétrico encapsulado.
- Seguro para funcionamento a seco.
- Sem óleo e sem silicone.
- Sem manutenção.

- Laço para mosquetão (em 4 lados).

- Adequado para ligação em série (Storz A-Couplung na entrada).

- Passagem de sólidos $\varnothing$ 80 mm.

- Descarga giratória a 45°.

- Estrutura tubular sem arestas vivas.

- Bombagem de baixo nível por inclinação de 90° não são necessários acessórios.

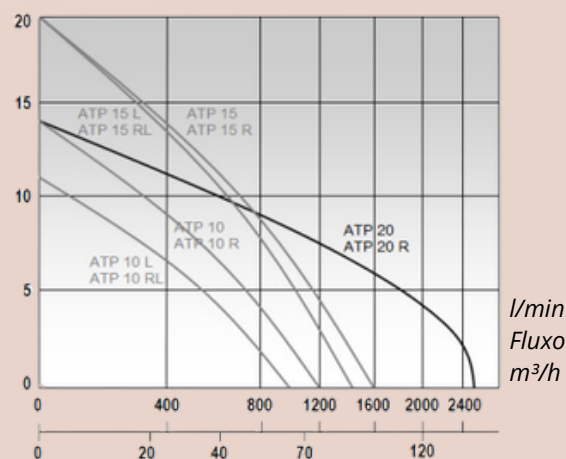
- Q max. 2.500 l/min.

- 49 kg com cabo e ficha.

TAXA DE CAUDAL

Ql/min	H m (WC)
2500	0
1920	5
1300	7
700	10
0	14

Altura m (WS)



CARACTERÍSTICAS

QUALIDADE ROBUSTA

- As bombas submersíveis para águas residuais ATP da MAST são concebidas para aplicações exigentes. São seguras contra o entupimento, utilizadas sem filtro para bombear água de inundação altamente poluída com sólidos até 80 mm. Com características técnicas únicas, como o enrolamento do motor encapsulado, a proteção total do motor MAST MD-Electronics e a descarga rotativa de 360°.

Tecnologia fiável - para uma longa vida útil!

POTENTE

- O desempenho da ATP 20 foi testado e certificado pela TÜV Regensburg. As bombas submersíveis para águas residuais MAST ATP com um caudal até 2.500 l / min (150 m³/h) são uma das bombas mais potentes da sua classe.

FIÁVEL

- As fiáveis bombas de esgoto MAST ATP são totalmente protegidas pelo enrolamento do motor encapsulado em resina fundida, pelo condensador estanque à água sob pressão (IP 68) a 230 V e pela exclusiva eletrónica MAST MD (400 V).

ROBUSTO

- O impulsor do canal é feito de ferro fundido à prova de choque personalizado, de acordo com a norma alemã DIN 1561, adequado mesmo para materiais fibrosos longos com alta densidade.

SEGURO CONTRA ENTUPIAMENTOS

- As bombas de esgoto MAST ATP são equipadas com um impulsor de canal seguro contra o entupimento com uma passagem de grãos até 80 mm. Não é necessário um filtro

SEM MANUTENÇÃO

- Sem enchimento de óleo, sem pontos de lubrificação, sem utilização de vedantes, sem necessidade de trabalhos de reajustamento.

SEGURO PARA FUNCIONAR A SECO

- Para aplicações móveis, vedantes mecânicos personalizados seguros para funcionar a seco.

DURADOURO

- Liga de alumínio resistente à água do mar de acordo com a norma alemã DIN, vedantes NBR resistentes a óleo mineral, cabo certificado H07RN-F. Mesmo misturas de óleo mineral/água podem ser bombeadas sem danos. Todos os parafusos são feitos de aço inoxidável.

EFICIENTE

- Devido ao baixo consumo de energia 3 kVA (série ATP 10) ou 5 kVA (séries ATP 15 e ATP 20) aplicações de geradores de energia DIN.



ESPECIFICAÇÕES

CARACTERÍSTICAS	
Tipo de bomba	3~400 V CA trifásica 50 Hz
Potência P1/P2	2,9 / 2,3 kW
Corrente nominal	5,2A
Velocidade do veio	1450 U/min.
Peso total	49kg incl. cabo e ficha
Dimensões	C 50 x L 36 x A 58 cm
Ligações	G 4"
Ligação de descarga	STORZ A (100 mm)
Passagem de sólidos	ø 80 mm
Cabo	H 07 RN-F 4G1,5 (20 m)
Ficha	CEE 16A On/Off-Switch 5 pólos IP45 (IP67 opcional)

MATERIAIS	
Pega de transporte	Aço revestido
Caixa do motor	Liga de alumínio de acordo com a norma DIN EN 1706*
Caixa da bomba	Liga de alumínio de acordo com a norma DIN EN 1706*
Veio do rotor	Aço inoxidável 1.4021
Impulsor	Ferro fundido especial de acordo com a norma DIN EN 1563**
Parafusos	Aço inoxidável A2
Juntas	Elastómero resistente a óleo mineral
Empanque mecânico	Carbono / Cerâmica
Pé	Aço inoxidável 1.4301

* Resistente à água do mar em aplicações móveis, resistente à corrosão

**Resistente ao desgaste, inquebrável

CÓDIGOS DE ENCOMENDA

DESCRIÇÃO	CÓDIGO
BOMBA PARA ÁGUAS RESIDUAIS ATP 20 R	Sob Consulta

Bomba para Águas Residuais ATP 20 R, em idioma Português.

Todos os dados aqui contidos podem ser alterados sem aviso prévio, por razões de ordem técnica ou legal.

